



Anwendungsverfahren

Reinigung von von Lötrahmen, Kondensatfallen und Maschinenteilen von Lötanlagen

Kundenmehrwert

Reinigt zuverlässig und effizient Lötrahmen, Kondensatfallen und Maschinenteile von Lötanlagen; wässrige Formulierung; schaumfrei; rückstandsfrei spülbar; geruchsmild; Verzicht auf brennbare und ätzende Chemikalien in der Wartungsreinigung

Freigaben der Maschinenhersteller beachten!

Technische Daten

Aussehen/Konsistenz	Farblos bis leicht gelblich, klar
Anwendungsform:	1 Teil Konzentrat + 7-10 Teile DI-Wasser
Dichte bei 20°C:	0,956+/- 0,005 g/cm ³
pH-Wert:	Alkalisch
Siedepunkt / Siedebereich:	>100°C
System:	Wasserbasierend (gebrauchsfertig)
Flammpunkt:	Entfällt (gebrauchsfertig)

Anwendungstemperatur:	Idealerweise 45-65°C
Reinigt zuverlässig:	Flussmittelrückstände
Haltbarkeit Monate:	36
Lagerbedingungen:	Idealerweise im verschlossenen Originalgebinde bei 10-25°C
Transport:	Kein Gefahrgut
Abpackungen:	5 L Kunststoffkanister blau 20 L Kunststoffkanister grün

Anwendungshinweise

Das wasserbasierende, alkalische Reinigungsmedium entfernt effizient Flussmittelrückstände von Lötrahmen, aus Kondensatfallen und von Maschinenteilen. Durch die schaumfreie Formulierung kann das Produkt in druckluftunterstützten Anlagen sowie Sprühanlagen meist ohne Zusatz von Entschäumungsmitteln eingesetzt werden.

Das Reinigungsmedium je nach Anwendungsfall in Verdünnung 1:7-1:10 mit DI-Wasser verdünnt und in die automatische Reinigungsanlage eingefüllt. Empfohlene Reinigungstemperatur zwischen 45-65°C