

EO-Y-003

Kat.-Nr. 6024

Wässriges, feststoffarmes Flussmittel mit geringem VOC-Anteil (WEEE/RoHS-konform) ISO 9454-1: 2.1.3.A
DIN EN 61190-1-1: (IEC OR/L0)



EO-Y-003 ist gekennzeichnet durch einen Feststoffgehalt von 3,3% und wird aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Durch die Kombination der Trägerstoffe mit einem sehr geringen „VOC-Anteil“ werden hervorragende Benetzungseigenschaften erzielt. Im Prinzip kann dieses Flussmittel für das Verarbeiten von Leiterplatten in jeder herkömmlichen, lötfähigen Qualität eingesetzt werden. Die Applikation erfolgt mittels Sprühfluxer.

Bei Einsatz wässriger FM - Systeme kann auch die IC-Prüfung mittels Nadeladaptoren beeinträchtigt werden. Neben der Eignungsprüfung nach DIN 61190-1-1 besteht das Flussmittel darüber hinaus unsere interne „EO-Hausnorm EO-STV-2016-02-01, die an das Schnelltestverfahren für Selektiv-, Tauch- und Handlötflussmittel nach Fraunhofer (ZVE) angelehnt ist. Dies bedeutet, dass die Flussmittel-Rückstände des **EO-Y-003** nach dem Selektivlöten als deutlich unkritischer zu bewerten sind als die von herkömmlichen Flussmitteln zum Wellenlöten.

In der Praxis hat sich gezeigt, dass - bei sachgemäßer Anwendung - auf das Waschen der mit diesem Flussmittel gelöteten Leiterplatten weitestgehend verzichtet werden kann. Generell sollten aber mit wasserbasierenden Flussmitteln gelötete Baugruppen, die nachfolgend lackiert oder vergossen werden, vorher auf Verträglichkeit der Überzugsmedien mit den Flussmittelrückständen geprüft werden.

Sprühfluxen: Bei Verarbeitung auf „Vollstickstoff-Anlagen“ ist der Einsatz eines separaten Sprühfluxmoduls ratsam. Ansonsten bei Dosiermöglichkeit die Flussmittelmenge zunächst auf 20 – 30 ml/min. einstellen, die gleichmäßige Fluxverteilung auf der Leiterplatte beachten und anschließend auf die optimale Menge korrigieren. Einstellung der Druckluft 18 – 20 l/min., bei Problemen mit dem Lotdurchstieg leicht erhöhen.

Schaumfluxen: Nicht empfohlen.

Vorwärmung: 80°-140°C

Empfehlung: Die Leiterplatten-Oberflächentemperatur sollte am Ende der Vorheizstrecke 110° C nicht unterschreiten.

Lötwellen: Für optimale Lötresultate haben sich „beidseitig ablaufende“ Lötwellen, die sog. Wörthmann-Wellen, Schlitzwellen sowie schnell fließende „Jet“-Wellen gut bewährt.

Technische Daten:

Aussehen:	Wasserklare, farblose Flüssigkeit
Geruch:	neutral-fruchtig, synthetisch
Feststoffgehalt:	3,3 - 3,5 Gew.-%
Dichte bei 20° C:	0,9 – 1,0 g/ml
Säurezahl:	27 – 32 mg KOH/g
Aktivatoren:	(Di-) Carbonsäuren
Lösungsmittel:	Wasser, aliphatische Alkohole
VOC-Gehalt:	7%

Lagerung: Die Haltbarkeit bei ordnungsgemäßer Lagerung (frostsicher) zwischen 15 und 25 °C beträgt 12 Monate.

Standard-Packungseinheit (für Inland): Kunststoff-Kanister mit 5 bzw. 20l Inhalt, andere Packungseinheiten auf Anfrage.

EMIL OTTO

Flux- und Oberflächentechnik GmbH

D-65346 Eltville – Eltviller Landstr. 22

Tel.: +49 (0)6123 / 70 46 0 – Fax: +49 (0)6123 / 70 46 15



Die in unseren Beschreibungen genannten Daten sind typische Werte. Sie dienen zu Ihrer Information, stellen aber keine Spezifikationen oder Zusicherungen von Eigenschaften im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsansprüchen dar. Gleiches gilt für die anwendungstechnischen Hinweise, diese sind unverbindlich und befreien unsere Kunden nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren oder Zwecke.