



Anwendungsverfahren

Reinigung von SMT-Öfen, Wellen-,
Selektivlötanlagen und Dampfphasen von
Verunreinigungen und Flussmittelrückständen

Kundenmehrwert

Reinigt zuverlässig und effizient Reflow-, Wellen-,
Selektiv- und Dampfphasenlötanlagen; wässrige
Formulierung; schäumend; praktische Sprühflasche
mit Schaumdüse; geringe Geruchsentwicklung auch
bei noch restwarmer Anlage. Verzicht auf brennbare
und ätzende Chemikalien in der Reinigungsreinigung

Freigaben der Maschinenhersteller beachten!

Technische Daten

Aussehen/Konsistenz: Farblos bis leicht gelblich, klar

Anwendungsform: Gebrauchsfertig

Dichte bei 20°C: 0,997 +/- 0,005 g/cm³

pH-Wert: Alkalisch

Siedepunkt / Siedebereich: >100°C

System: Wasserbasierend

Flammpunkt: Entfällt

Anwendungstemperatur: Raumtemperatur

Reinigt zuverlässig: Flussmittelrückstände
Ausgasungen von Leiterplatten

Haltbarkeit Monate: 36

Lagerbedingungen: Idealerweise im verschlossenen
Originalgebinde bei 10-25°C

Transport: Kein Gefahrgut

Abpackungen: 1 L Sprühflasche
20 L Kunststoffkanister grün

Anwendungshinweise

Das wasserbasierende, alkalische Reinigungsmedium entfernt effizient Flussmittelrückstände und Ausgasungen von Leiterplatten aus Reflow-, Wellen-, Selektiv- und Dampfphasenlötanlagen. Durch die schäumende Formulierung wird eine verbesserte Produktwirkung erzielt, auch bei noch restwarmen Lötmaschinen angewendet überzeugt der milde Eigengeruch.

Das Reinigungsmedium wird bei Raumtemperatur auf die zu reinigende Oberflächen aufgesprüht und nach einigen Minuten ausgewischt. Aufgrund der innovativen Formulierung verbleiben beim Erreichen von Löttemperaturen >200 Grad keinerlei Reinigerrückstände im Lötanlagensystem.