

GSP-2533/RX/OVAP

Kat.-Nr. 3545

Feststoffarmes Flussmittel mit halogenfreien Aktivatoren und geringem Kunstharzanteil (WEEE/RoHS-konform) DIN EN 61190-1-1: (IEC RE/LO) bzw. Typ 1.2.3.A nach ISO 9454



Bei diesem feststoffarmen Flussmittel handelt es sich um eine spezielle Variante des bewährten GSP-2533/RX. Trotz des niedrigen Festkörpergehalts von nur 2,5 % wird eine - auch für bleifreie Lotlegierungen - ausreichende Aktivität erreicht.

GSP-2533/RX/OVAP ist zur Schaumfluxapplikation nicht geeignet! In der Praxis hat sich gezeigt, dass, bei sachgemäßer Anwendung, auf das Waschen der mit diesem Flussmittel gelöteten Leiterplatten weitestgehend verzichtet werden kann und, im Gegensatz zu „harzfreien Produkten“, sich „GSP-Flussmittel“ durch höhere Widerstandswerte sowie sehr saubere Oberflächen der gelöteten Platinen auszeichnen.

Technische Daten:

Aussehen:	Farblos-rötlich, klare Flüssigkeit
Feststoffgehalt:	2,4 – 2,6 Gew.-%
Dichte bei 20° C:	0,794 (+/- 0,003) g/ml
Säurezahl:	22,0 – 25,0 mg KOH/g
Aktivatoren:	Synth. Harz, Dicarbonsäuren
Lösungsmittel:	kurzkettige Alkohole
Flammpunkt:	12° C

Hinweise für die zweckmäßige Verarbeitung dieses Flussmittels:

Sprühfluxen: Bei Dosiermöglichkeit die Flussmittelmenge zunächst auf 30 – 40 ml/min. einstellen, die gleichmäßige Fluxverteilung auf der Leiterplatte beachten (ggf. Test mit Thermopapier) und anschließend auf die optimale Menge korrigieren. Einstellung der Druckluft 18 – 20 l/min., bei Problemen mit dem Lotdurchstieg leicht erhöhen.

Vorwärmung: Bleihaltige Lote - Bei „einfachen“ Leiterplatten wird eine Vorwärmtemperatur von 80 – 90° C, bei „durchkontaktierten“ Platinen von 90 – 100° C auf der Leiterplatten-Oberseite empfohlen.

Bleifreie Legierungen - Bei „einfachen“ Leiterplatten wird eine Vorwärmtemperatur von 110 – 120° C, bei „durchkontaktierten“ Platinen von 120 – 130° C auf der Leiterplatten-Oberseite empfohlen.

Lötwellen: Für optimale Lötergebnisse haben sich, neben konventionellen auch schnell fließende „JET-Wellen“, die sog. Wörthmann-Wellen sowie Schlitzwellen etc. bewährt.

Standard-Packungseinheiten (Inland): Kanister mit 5 und 20 Liter – auch größere Gebinde.

EMIL OTTO

Flux- und Oberflächentechnik GmbH

D-65346 Eltville – Eltviller Landstr. 22

Tel.: +49 (0)6123 / 70 46 0 – Fax: +49 (0)6123 / 70 46 15



Die in unseren Beschreibungen genannten Daten sind typische Werte. Sie dienen zu Ihrer Information, stellen aber keine Spezifikationen oder Zusicherungen von Eigenschaften im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsansprüchen dar. Gleiches gilt für die anwendungstechnischen Hinweise, diese sind unverbindlich und befreien unsere Kunden nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren oder Zwecke.